

# NORMPACK

Rationelle Endverpackungssysteme

## CASEFORMER

Halb- und vollautomatische  
Faltschachtel-Aufrichter

für Wellpappenzuschnitte Typ 0200, 0201, 0209  
ASSCO/FEFCO



**NEU**  
CASEFORMER NCF-B30  
arbeitet geräuscharm  
ohne Vakuumpumpe

## CASEFORMER NCF-M08



- Für unterschiedliche Paketgrößen.
- Der Karton wird festgehalten und kann zugleich befüllt werden.
- Per Knopfdruck kann das befüllte Paket automatisch in eine Faltschachtel-Verschließmaschine transportiert werden.
- Der Faltschachtelausstoß erfolgt pneumatisch.

**Der NCF-052 ist konzipiert für gleich bleibende Faltschachtelgrößen in größeren Serien.**

- Die Maschine kann auf Automatik gestellt werden, dadurch wird die Faltschachtel nach dem Aufrichter mit einer nachgeschalteten Unterboden-Verschließmaschine verschlossen.
- Die Faltschachtellänge und Breite wird manuell eingestellt.
- Per Knopfdruck wird das Paket elektro/pneumatisch in die nachgeschaltete Faltschachtel-Verschließmaschine transportiert.
- Der Faltschachtelausstoß erfolgt elektro/pneumatisch.

## CASEFORMER NCF-052



**Standardmäßig ist der Caseformer mit einer Unterbodenverschließmaschine für den Verschluss unten mit Selbstklebeband ausgerüstet.**

Optional kann die Maschine mit einem Hot-Melt-Aggregat geliefert werden.

- Schnelle und einfache Formateinstellung über Handräder.
- Kurze Umstellzeit von einem Format zum anderen.
- Automatische Funktionskontrolle mit visueller Anzeige.
- Vorprogrammierung der geplanten Anzahl Faltschachteln.
- Abruf der bereits produzierten Faltschachteln.
- Je nach Platzverhältnis kann der Faltschachtel-Aufrichter in einer rechten oder linken Ausführung geliefert werden.

## CASEFORMER NCF-200





# HOCHLEISTUNGS-CASEFORMER

mit integriertem Selbstklebeband-Aggregat

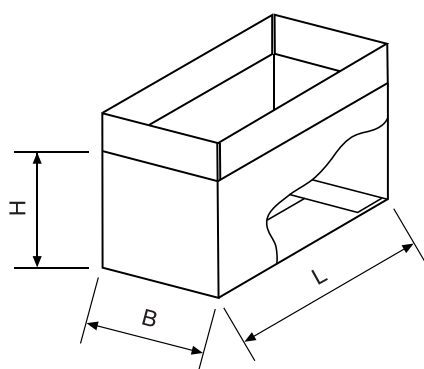
Faltschachtelzuschnitte aus Wellpappe werden vollautomatisch seitlich aufgefaltet, die unteren Laschen zugefaltet und anschließend mit Selbstklebeband verschlossen.



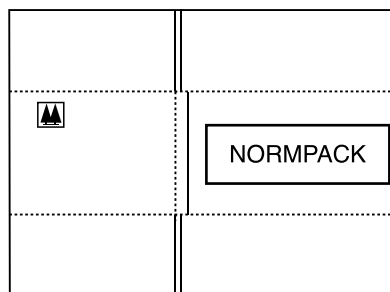
- Ein speziell entwickeltes System garantiert, dass der Wellpappenzuschnitt immer rechtwinklig geöffnet und anschließend verklebt wird.
- Der Hochleistungs-Caseformer benötigt keine Vakuumpumpe und keine Sauger.
- Nadelstifte greifen in die Welle der Zuschnitte und öffnen die Faltschachteln exakt um 90°.
- Die Stirnseite der Faltschachtel wird ebenfalls mit Nadelstiften gehalten. Durch diese Applikation wird die Faltschachtel präzise um 90° geöffnet.
- Langes Faltschachtelmagazin für die Aufnahme von Wellpappenzuschnitten.
- Geringe Betriebskosten.
- Hohe Leistung: 20-25 Takte pro Minute.
- Schnelle und einfache Formateinstellung über Handrad mit Maßangabe (analoge Anzeige).
- Die innovative und robuste Konstruktion garantiert eine zuverlässige Arbeitsweise.
- Mit dem Hochleistungs-Caseformer können ein- und zweiwellige Falboxen sowie quadratische Formate verarbeitet werden.

## TECHNISCHE DATEN

Maße in mm	NCF-M08	NCF-052	NCF-200	NCF-B30
<b>Faltschachtelmaße</b>	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.
Länge	160 – 650	150 – 700	220 – 600	200 – 450
Breite	100 – 520	130 – 520	100 – 500	160 – 405
Höhe	100 – 520	100 – 520	150 – 500	80 – 350
<b>Maschinenmaße</b>				
Gesamtlänge	1205	1375	2435	3200
Gesamtbreite	805	716	2100	1550
Gesamthöhe	800	850	1800	1960
Auslaufförderhöhe	650	700	650	750
<b>Faltschachtelmagazin</b>				
Kapazität je nach Wellpappenstärke verlängerte Stapelvorrichtung	–	–	ca. 150 Option	ca. 200 –
<b>Leistung</b>				
Anzahl Faltschachteln pro Stunde	– 500	– 500	– 900	– 1200
<b>Elektrischer Anschluss</b>	230 V 1 Ph, 50 Hz	230 V 1 Ph, 50 Hz	230/400 V 3 Ph, 50 Hz	230/400 V 3 Ph, 50 Hz
<b>Druckluft</b>	5 bar	5-6 bar	6 bar	6 bar
<b>Faltschachtel Verschluss unten</b>				
Selbstklebeband	–	–	inklusive	inklusive
Nassklebeband	–	–	Option	–
Hot-Melt (Heißleim)	–	–	–	Option
<b>Faltschachteln aus Wellpappe</b>	Wellenart: Herstellung: Material:	ein- oder zweiwellig geslottet oder gestanz Kraftliner, Testliner		
Alle Modelle können in linker oder in rechter Ausführung bestellt werden.				
Größere Caseformer auf Anfrage.				



Typ 0201  
ASSCO/FEFCO



## NORMPACK

Rationelle Endverpackungssysteme

Normpack GmbH · Industriegebiet · Unter Greut 3 · D-79790 Küssaberg  
 Telefon +49 (0) 77 41 / 92 44-0 · Telefax +49 (0) 77 41 / 92 44-40  
 Internet: www.normpack.com · E-Mail: info@normpack.com